

# 南亚电子材料（昆山）有限公司（铜箔厂） 自行监测方案

编制单位：南亚电子材料（昆山）有限公司

编制日期：2019年03月

修改日期：2020年09月15日



审核单位：苏州市昆山生态环境局

# 目 录

1. 企业基本情况
2. 监测点位、项目及频次
3. 监测点位示意图
4. 执行标准限值及监测方法、仪器
5. 质量控制措施
6. 监测结果公开方式和时限

## 一、企业基本情况

基础信息			
企业名称	南亚电子材料（昆山）有限公司		
地址	江苏省昆山经济技术开发区长江南路 201 号		
法人代表	吴嘉昭	联系方式（手机）	/
联系人	曹文明	联系方式（手机）	57357080
所属行业	C3985 电子专用材料制造	生产周期	8640h
成立时间	2000 年 5 月	职工人数	700 人
占地面积	69399 平方米	污染源类型：废水、废气、危险废物	
工程概况			
<p>南亚电子材料（昆山）有限公司成立于 2000 年 08 月 07 日，2012 年 9 月南亚电子材料（昆山）有限公司吸收合并了南亚玻纤布（昆山）有限公司、南亚铜箔厂（昆山）有限公司、南亚环氧树脂（昆山）有限公司、南亚热电（昆山）有限公司 4 家公司。许可经营范围：危险化学品生产；环氧树脂；建设经营煤洁净燃烧电站。一般经营范围：生产开发铜箔基板、玻璃纤维布含浸基材（高强度玻璃纤维制品）、高性能特殊电解铜箔及电子级高强度玻璃纤维布等新兴产业新材料、电子用高科技环氧树脂等精细化工制品，销售自产产品；背压式供热机组及相应辅助设施的建设、经营（蒸汽供应）；企业信息技术咨询；从事与本企业生产同类产品及相关原材料的批发及进出口业务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的按国家有关规定办理申请。）</p>			
污染物产生及其排放情况			
排放源	主要污染物	处理设施	排放途径和去向
一厂溶解、生箔 FQ-K-10200	硫酸雾、HCl	水洗+碱洗	1 个，28.5m
一厂溶解、生箔 FQ-K-10201	硫酸雾、HCl	水洗+碱洗	1 个，28.5m
一厂表面处理 FQ-K-10202	硫酸雾、铬酸雾	碱洗	1 个，28.5m
二厂溶解 FQ-K-10203	硫酸雾、HCl	水洗+碱洗	1 个，25m
二厂生箔 FQ-K-10204	硫酸雾、HCl	碱洗	1 个，25m
二厂表面处理 FQ-K-10205	硫酸雾、铬酸雾	碱洗	1 个，25m
三厂溶解 FQ-K-10206	硫酸雾、HCl	水洗+碱洗	1 个，25m

三厂生箔 FQ-K-10207	硫酸雾、HCl	碱洗	1个, 25m
三厂表面处理 FQ-K-10208	硫酸雾、铬酸雾	碱洗	1个, 25m
生产废水 WS-K-10100	铜箔厂废水排放口(依托 PCB 废水站排放口)	/	/
WS-K-10205 生活污水排口	pH、COD、SS、氨氮、总磷	/	/
YS-K-10201 YS-K-10202 雨水排口	pH、COD、SS	/	/
自行监测概况			
自行监测方式 (在[]中打√表示)	<input checked="" type="checkbox"/> 手工监测 <input type="checkbox"/> 自动监测 <input type="checkbox"/> 手工和自动监测相结合 手工监测, 采用 <input checked="" type="checkbox"/> 自承担监测 <input checked="" type="checkbox"/> 委托监测 自动监测, 采用 <input type="checkbox"/> 自运维 <input type="checkbox"/> 第三方运维		
自承担监测情况 (自运维)	/		
委托监测情况 (含第三方运维)	委托监测机构名称: 未签订委托检测协议。 年度主要检测项目为废气(硫酸雾、氯化氢、铬酸雾)		
未开展自行监测情况说明	缺少监测人员 <input type="checkbox"/> 缺少资金 <input type="checkbox"/> 缺少实验室或相关配备 <input type="checkbox"/> 无相关培训机构 <input type="checkbox"/> 当地无可委托的社会监测机构 <input type="checkbox"/> 认为没必要 <input type="checkbox"/> 其它原因 <input checked="" type="checkbox"/>		

## 二、监测点位、项目、频次、方式和方法

类型	排口编号/ 点位编号	排口名称/ 点位名称	监测项目	监测频次	监测方式
生产废水 WS-K-10100	铜箔厂废水排放口(依托 PCB 废水站排放口)	化学需氧量, 氨氮 (NH <sub>3</sub> -N), 总磷, 总氮, 悬浮物, pH 值	排入同厂区 PCB 污水处理站处理	/	依托同厂区 PCB 生产废水监测结果
雨水	YS-K-10201 YS-K-10202	雨水排口	pH	1次/日(雨天)	手工
			COD、SS	1次/日(雨天)	手工
废气	一厂溶解、生箔 FQ-K-10200	一厂溶解、生箔废气排放口	硫酸雾	1次/半年	手工
			HCl	1次/半年	手工
	一厂溶解、生箔	一厂溶解、生箔废	硫酸雾	1次/半年	手工

类型	排口编号/ 点位编号	排口名称/ 点位名称	监测项目	监测频次	监测方式
	FQ-K-10201	气排放口	HCl	1 次/半年	手工
	一厂表面处理 FQ-K-10202	一厂表面处理废 气排放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			铬酸雾	1 次/半年	手工
	二厂溶解 FQ-K-10203	二厂溶解废气排 放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			HCl	1 次/半年	手工
	二厂生箔 FQ-K-10204	二厂生箔废气排 放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			HCl	1 次/半年	手工
	二厂表面处理 FQ-K-10205	二厂表面处理废 气排放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			铬酸雾	1 次/半年	手工
	三厂溶解 FQ-K-10206	三厂溶解废气排 放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			HCl	1 次/半年	手工
	三厂生箔 FQ-K-10207	三厂生箔废气排 放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			HCl	1 次/半年	手工
	三厂表面处理 FQ-K-10208	三厂表面处理废 气排放口	硫酸雾	1 次/半年	手工
			铬酸雾	1 次/半年	手工
	厂界	/	硫酸雾、HCl、铬酸雾	1 次/年	手工

监测方法:

废气	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 等
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子色谱法 HJ 544—2016 等
	铬酸雾	固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法 HJ/T 29-1999 等
雨水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989

### 三、监测点位示意图

见附图

### 四、执行标准限值

类型	监测项目	执行标准	排放限值 mg/L
生产废水	pH	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008) 表 3	6~9 (无量纲)
	COD		50
	SS		30
	氨氮		8

废气	总氮		15
	总磷		0.5
	硫酸雾	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008) 表 5、表 6 标准	30
	铬酸雾		0.05
	氯化氢		30

## 五、质量控制措施

自行开展手工监测的，质量控制主要包括：（1）监测分析方法的适应性检验（2）全程序空白（3）校准曲线（4）人员比对（5）方法比对（6）留样复测等。

委外开展手工监测的，监测数据由第三方检测机构作好质量控制，并在委外合同中以条款加以约定。

自动设备第三方运维的，要求其提供运维人员资质、设备参数上墙、规范巡检记录、故障记录和比对、质控样核查，按照《关于加快重点行业重点地区重点排污单位自动监控工作要求的通知》（环办环监〔2017〕61号）要求开展工作。

## 六、监测结果公开方式和时限

监测结果公开方式	<input checked="" type="checkbox"/> 对外网站 <input type="checkbox"/> 环保网站 <input type="checkbox"/> 报纸 <input type="checkbox"/> 广播 <input type="checkbox"/> 电视 <input type="checkbox"/> 其他        具体为：
监测结果公开时限	手工监测数据于每次监测完成后的次日公布； 自动监测数据实时公布监测结果。

